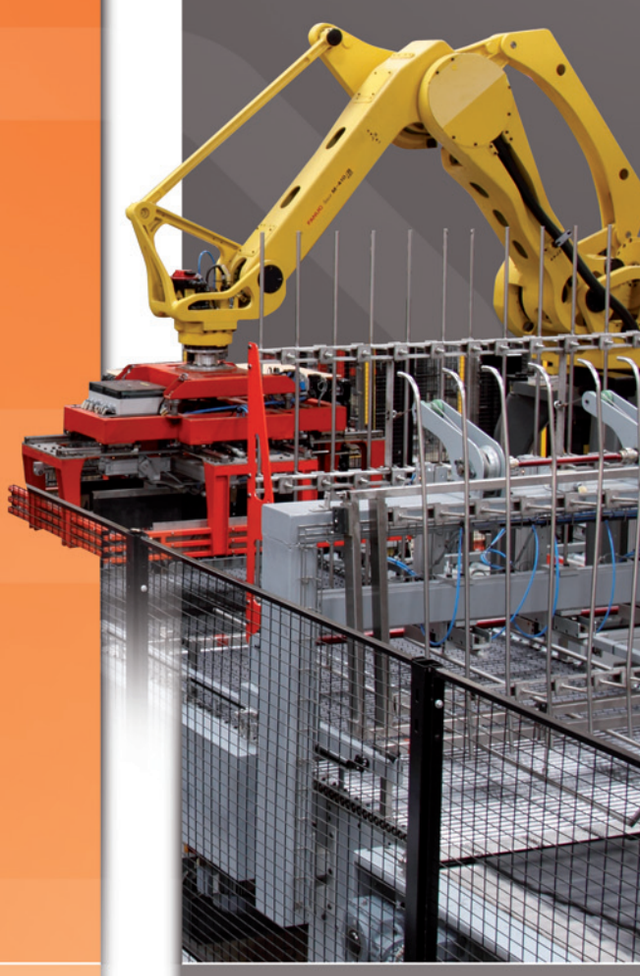
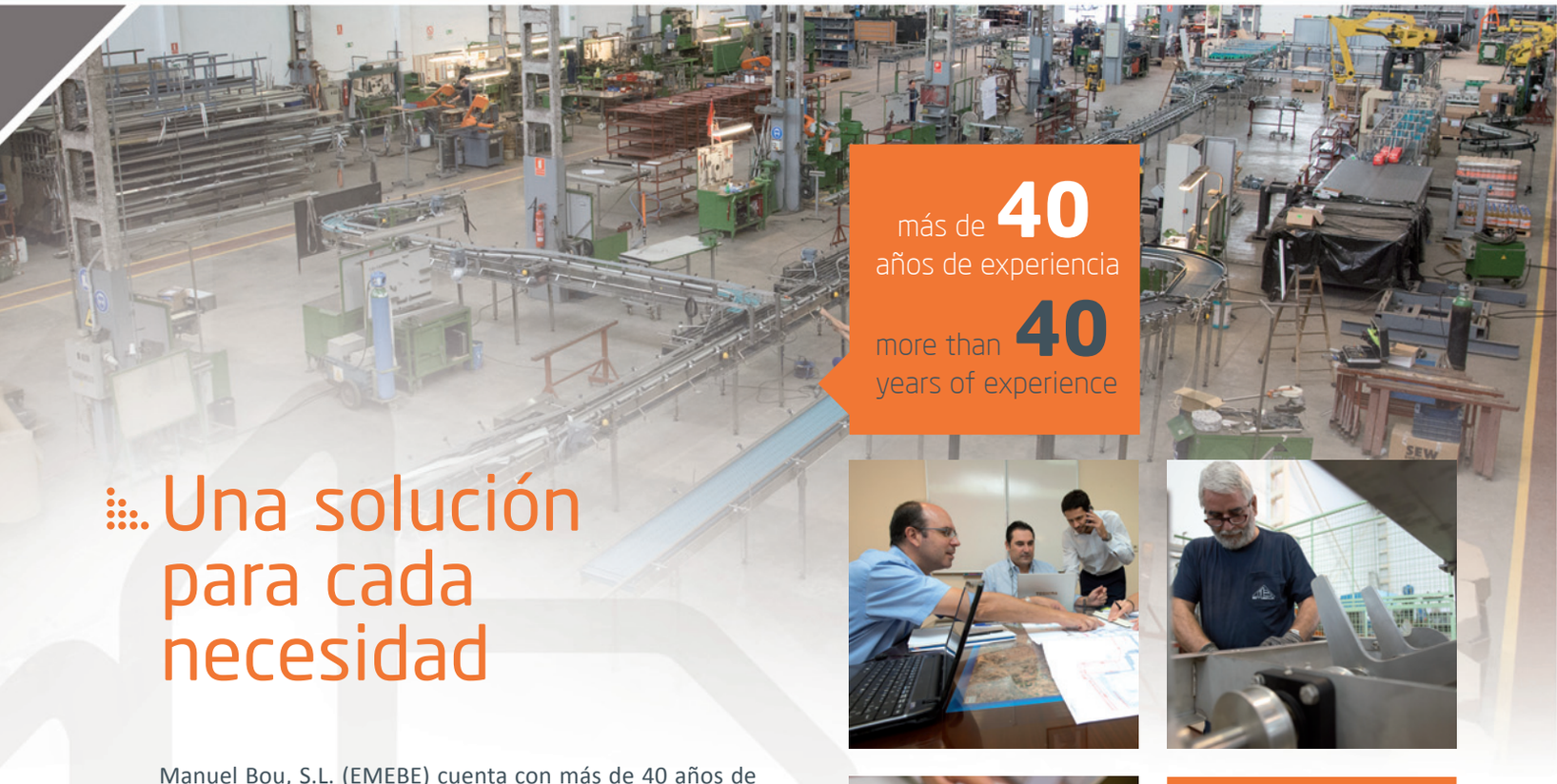
emebe

Estudios, proyectos y construcciones

Studies, projects and constructions





más de **40**
años de experiencia

more than **40**
years of experience

Una solución para cada necesidad

Manuel Bou, S.L. (EMEBE) cuenta con más de 40 años de experiencia en el diseño y desarrollo de máquinas especiales e instalaciones fundamentalmente centradas en el sector del envasado y del embalaje.

Su apuesta por la calidad, la investigación y la más avanzada tecnología le ha convertido en una compañía de referencia. Destaca su agilidad a la hora de desarrollar un proyecto, el trato cercano que ofrece a sus clientes y su gran versatilidad en la propuesta de soluciones personalizadas para cada necesidad.

instalaciones de
4.000m²

facilities of
4.000sqm

One Solution for every need

Manuel Bou, SL (EMEBE) has more than 40 years of experience in the design and development of special machinery and installations mainly focused in the bottling and packaging industry.

Its commitment to quality and research as well as the use of the most advanced technologies, have made of Manuel Bou S.L. a benchmark company in the sector. Manuel Bou S.L. stands out for its flexibility when developing projects, the personal approach to clients and its great versatility when offering solutions to fit each particular need.

Una empresa con proyección de futuro

EMEBE dispone de una nave de 4.000 m^2 y un área productiva de 2.500 m^2. Unas modernas instalaciones que se unen al potencial de ingenieros y programadores eléctricos, perfectamente cualificados, y a un amplio equipo de técnicos con una gran experiencia en el sector.

Con sede en Valencia, la compañía centra su ámbito de actuación a nivel nacional, pero cuenta con un ambicioso proyecto de expansión internacional.

A company which looks ahead into the future

EMEBE premises consist of a 4,000sqm industrial unit which comprises a productive area of 2,500sqm. Modern facilities where the potential of highly qualified engineers and electric programmers meet, together with a broad team of technicians with long and proven experience in the business.

Located in Valencia (Spain), the company is operating mainly within the national market, but has ambitious plans to expand internationally.

Innovación y apoyo integral

El objetivo de EMEBE es conseguir productos con la máxima calidad a través de un continuo esfuerzo en investigación e innovación. La compañía ofrece un apoyo integral al cliente, desde la elaboración de un anteproyecto hasta el servicio posventa, aplicando siempre el trato humano que le ha caracterizado desde sus comienzos.

Entre los productos comercializados destacan los siguientes:

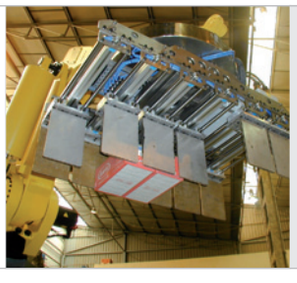
Innovation and integral support

EMEBE's objective is to offer top quality products through continuous effort in research and innovation. The company offers integral support to its clients, from the preliminary stages of the project to the post-sales service, always from the human approach that has defined EMEBE since its beginnings.

The most outstanding commercialized products are the next:

Paletizadores:

- Para cajas de plástico
- Para cajas de cartón
- Para paquetes retractilados
- Display (botellas, bipacks, latas, packs...)



Palletisers:

- For plastic crates
- For cardboard boxes
- For shrink packages
- Display (bottles, bi-packs, cans, packs...)

Transportadores:

- De botellas y latas
- De cajas y paquetes
- De palets
- De envases de cartón

Conveyors:

- Bottles and cans
- Boxes and packages
- Palletes
- Carton packs

Un amplio abanico de productos

La compañía también cuenta con otros productos de gran calado en el mercado, entre ellos:

Despaletizadores:

- Para cajas de plástico
- Para botellas, tarros...
- Para latas

Depalletisers:

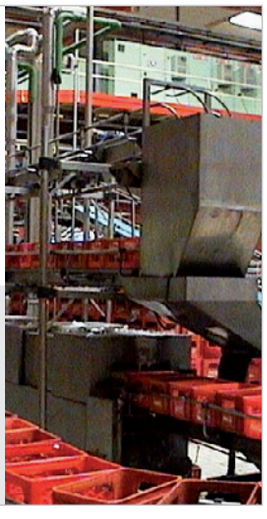
- For plastic crates
- For bottles, jars ...
- For cans

Lavadoras y enjuagadoras

- Lavadoras de cajas de plástico
- Enjuagadoras de botellas lineales
- Enjuagadoras de latas

Washers and rinsers

- Washers for plastic crates
- Linear rinsers for bottles
- Rinsers for cans



Acumuladores:

- Pulmones de cajas de plástico
- Acumuladores de envases
- Acumuladores de botellas, latas...

Accumulators:

- Plastic crates accumulators
- Packs accumulators
- Accumulators for bottles, cans...

A wide range of products

The company also offers other products with significant importance in the market, among them:

Distribuidores de flujo:

- Distribuidores a múltiples vías
- Reunidores

Flow dividers:

- Dividers multiple ways
- Convergers from multiple ways

Engineered Sustainability de Rexnord

El programa Engineered Sustainability™ de Rexnord permite diseñar sistemas de transporte con componentes que garantizan una manipulación óptima del producto sin poner en riesgo el cumplimiento de los objetivos relativos a la mejora de la seguridad, el aumento de la productividad, la reducción del consumo de agua y el ahorro de energía.

Póngase en contacto con Rexnord llamando al +31 174 445 111 para solicitar una evaluación técnica de su línea de producción con el objetivo de identificar las oportunidades de mejora sostenible.

www.rexnordflattop.com

REXNORD

Una trayectoria siempre al alza

Desde sus comienzos, EMEBE ha tenido una trayectoria siempre ascendente, ganándose la confianza de las principales compañías del mercado. Entre los proyectos más emblemáticos realizados en los últimos años, destaca la planta de Coca-Cola Iberian Partners en Montornés del Vallés (Barcelona), donde EMEBE ha diseñado, fabricado, montado y puesto en marcha equipos para ocho nuevas líneas de envasado de botellas de vidrio, botellas de PET y latas.

A career on the rise

Since its beginnings EMEBE has experienced an upward trajectory, gaining the trust of the most important companies in the food and beverage market. Among the most relevant projects carried out in the past few years, the Coca-Cola Iberian Partners Plant in Montornés del Vallés (Barcelona) is to be highlighted. EMEBE has designed, manufactured, installed and commissioned equipment for eight new bottling lines for glass and PET bottles as well as cans.

VLT®
THE REAL DRIVE
Danfoss
Solución FlexConcept

Motorreductor PM OGD +
Variador FC302 Descentralizado
- Alta eficiencia: Motor Súper Premium efficiency clase IE4
- Flexibilidad: Convertidor funciona también con motores estándar
- Conexionado sencillo y sin cables especiales
- Motor sin ventilador
- Óptimo funcionamiento a baja velocidad
- Alta IP del conjunto, incluso versión higiénica
- Posibilidad de trabajar con variador estándar FC302 de montaje en armario eléctrico

C/. Caléndula, 93. Edificio I - Miniparc III - Urb. "El Soto de la Moraleja" - 28109 Alcobendas (Madrid)
Teléfono (Administración): 902 611 623 - Fax (Administración): 902 611 935
www.danfoss.com/spain

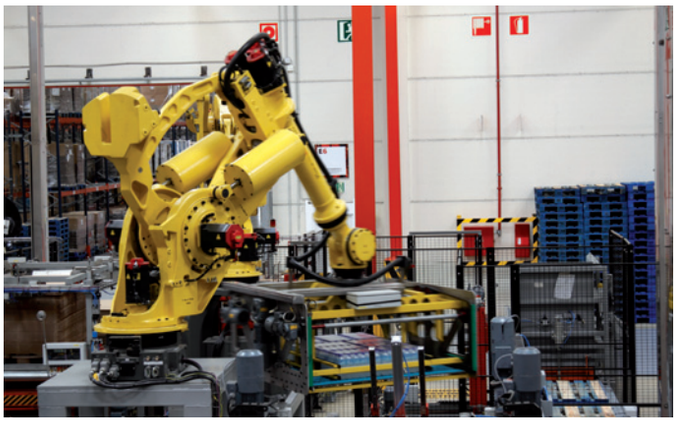
eteco
distribución de material eléctrico

Calle 2ª n.1
Parque Empresarial Táctica
46980 Valencia
T: 961 340 285 · F: 961 340 268
info@etecosa.com
www.etecosa.com

El orgullo del trabajo bien hecho

Además, la compañía también ha participado en ambiciosos proyectos como los siguientes:

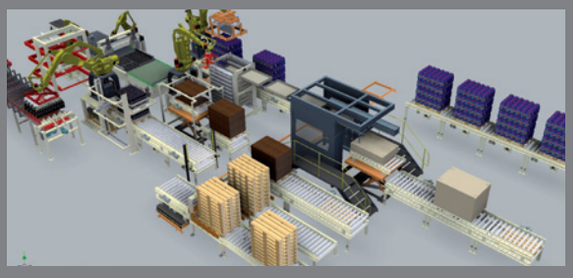
- **Planta de Coca-Cola Iberian Partners en Sevilla**, donde EMEBE ha diseñado, fabricado, montado y puesto en marcha equipos para nueve líneas de envasado y la alimentación de los palets de producto al almacén logístico.
- **Remodelación integral de una línea de botella de vidrio no retornable en la planta de Estrella de Levante en Murcia**. En este caso, EMEBE se ha encargado del diseño y la ejecución del proyeto para optimizar y ampliar la gama de formatos procesados.



Proud of work well done

The company has also taken part in the following ambitious projects recently:

- **Coca-Cola Iberian Partners Plant in Seville,** where EMEBE has designed, manufactured, installed and commissioned equipment for nine different bottling lines as well as the feeding system for the product pallets to the logistic warehouse.
- **Integral remodeling of a bottling line for non-returnable glass bottles in the Estrella de Levante plant in Murcia.** In this particular case, EMEBE was responsible for the design and execution of a project to optimize the bottling process as well as broaden the range of formats processed.



Experiencia e infraestructura

EMEBE cuenta con una gran experiencia en los sistemas de transportadores y máquinas automáticas para los sectores del empaquetado y embotellado, cubriendo prácticamente el procesado completo de botellas y paquetes, desde el despaletizado hasta los sistemas de paletizado.

Además, la compañía cuenta con la capacidad e infraestructura necesarias para ofrecer un excelente servicio a otros sectores, con especial conocimiento y experiencia en el de la alimentación.

Experience and infrastructure

EMEBE has proven experience in conveyors systems and automatic machines for the packaging and bottling sectors, covering the entirety processing for bottles and packs, from the depalletising to the palletising systems.

On top of this, the company has the capacity and infrastructure to provide an excellent service to other sectors, currently orienting its efforts to food industries.

Refrescos
Soft drinks

Cervezas
Brewers

Aguas
Water

Zumos y vinos
Juice and wine

Lácteas
Dairy

Alimentación y otros
Food and other

Al lado de los mejores

Entre nuestros clientes, se encuentran las principales compañías del mercado en cada sector.

Working with the best

We have the most important companies in the sector among our clients

MECANIZADOS ALCAÑIZ
REPARACIÓN DE MAQUINARIA
Polígono Industrial n.º 3 - Calle 11 (Palleters) - n.º 1
Tel. 96 317 12 56 - Fax: 96 317 12 60
46120 ALBORAYA (Valencia)
www.mecanizadosalcaniz.es

Apuesta por la calidad

EMEBE cumple con la normativa existente referente al diseño y fabricación de maquinaria y, con el fin de ofrecer las máximas garantías a sus clientes, trabaja bajo un riguroso sistema interno de verificación de la calidad, que supervisa productos y procesos.

La fabricación de cada máquina incluye un completo chequeo de seguridad, estando plenamente informado el cliente de todos los detalles correspondientes a la evaluación de posibles riesgos.

Bet for the highest quality

EMEBE complies with current regulations regarding design and manufacturing of industrial machinery. The company offer maximum guarantee to its clients through the use of a strict internal quality verification system which supervises all the products and processes.

The manufacturing of each piece of equipment implies a thorough check of security issues. We give our clients full information of the possible existing risk after the assessment.

EUROPEA DE TRANSPORTADORES Y SISTEMAS S.L.

MÁQUINAS / TRANSPORTADORES

EUROTRANSIS

P.I. Los Silos, Nave 26,
Apdo de Correos: 196,
14940 Cabra (Córdoba) España
Tel: +34 957 529 009
Fax: +34 957 529 006
Email: ets@eurotransis.com

ESTACIONES

COMPONENTES DE RODILLOS

RODILLOS

Fabricantes de Componentes, Rodillos, Estaciones y Maquinaria para Manutención, Paletización y Minería.
Ingeniería y Fabricación de Transportadores de Roldanas, Rodillos, Cadenas, Banda, Cintas, Malla y Charnelas.
Transportadores Extensibles, Curvas, Mesas Giratorias, Transfer, Dispensadores de Pallet.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

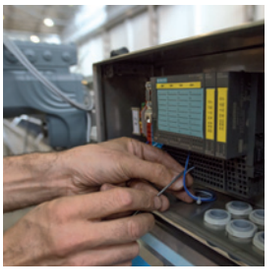
www.eurotransis.com

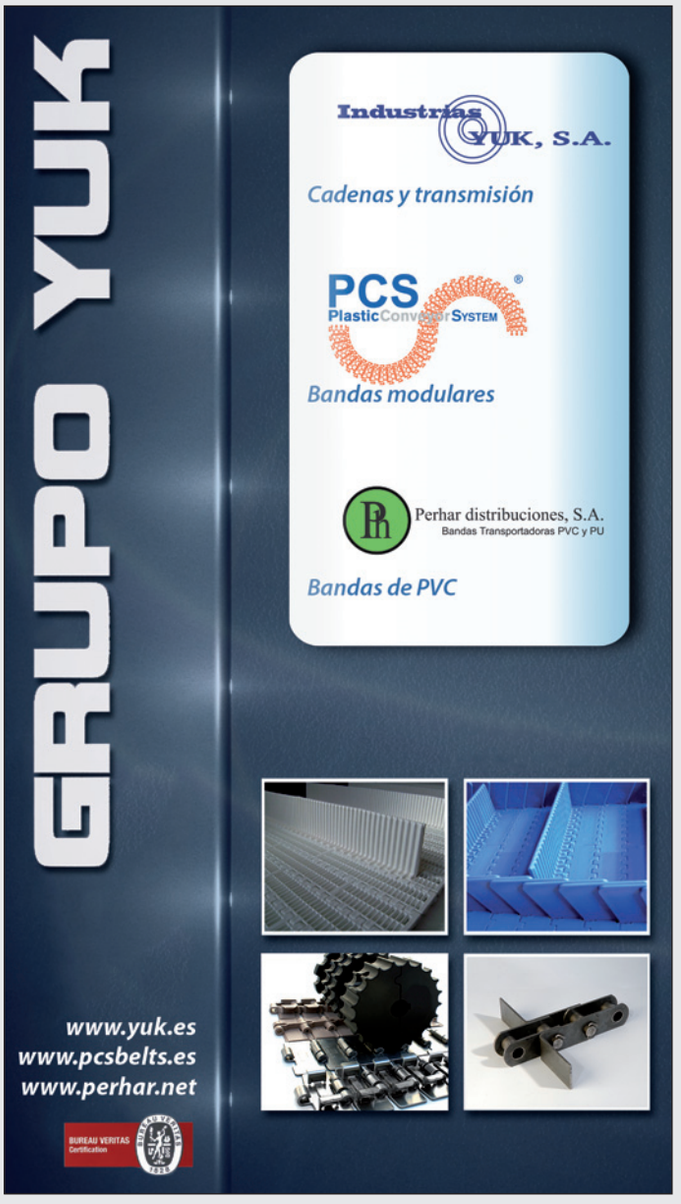
The commitment of a great company

The commitment of EMEBE goes beyond quality. The company develops a strong environmental responsibility policy as well as a continuous training plan for its team. These are an essential part of its daily performance, which is rewarded by the full satisfaction of all the clients which have trusted EMEBE's good practice through the past 40 years.

El compromiso de una gran empresa

El compromiso de EMEBE, más allá de la calidad, pasa por el desarrollo de una política de responsabilidad medioambiental y la capacitación de los recursos humanos. Un esfuerzo diario que tiene como recompensa la completa satisfacción de todos aquellos clientes que han confiado en el buen hacer de la compañía durante más de 40 años.





Manuel Bou, S.L. – EMEBE
Pol. Ind. Horno de Alcedo
Avda. Carlos Marx, 57
46026 Valencia (España) SPAIN
Tel.: +34 963 766 112
Fax: +34 963 765 185
emebe@emebe.es

www.emebe.es

JS/ESPAÑA • Concept: JS Media Tools A/S • 04210 • www.jsespana.es